IONFILTER

aquabier

Manual de usuario

aquabier

CLICK
Fijación y bloqueo seguro de las conexiones.

DIRECT ACCESS
Fácil mantenimiento.

AUTO FLUSHING
Lavado automático de membrana

GREEN FILTER
Filtros de máxima seguridad y cómodo mantenimiento.

NSF CONNECTORS
Tuberías y accesorios de máxima seguridad.

TRUE INFORMATION
Sistema de información multifunciónmediante LED.

CAPACITY PLUS
Depósito extra para acumulación de agua ambiente fabricado en material plástico alimentario.

ECOLOGICAL
Sistema de control para un menor consumo de agua.

SOLENOID VALVE
Electroválvula con filtro de seguridad.

AQUASTOP
Detector automático de fugas.

HIGH EFFICIENCY
Alta eficiencia y recovery en la produccion.

PRESSURE PUMP
Mayor Caudal de producción.

ROBUST FRAME
Mueble en galvanizado lacado con tratamiento anticorrosión.

! Conserve este manual que incluye los apartados del libro de servicio y garantías, para poder proporcionarle un mejor servicio post venta.

Contenido

1. PRESENTACIÓN **4**
2. INTRODUCCIÓN **4**
2.1 ¿Qué es la ósmosis natural y ósmosis inversa? 5
2.2 ¿Cómo funciona la membrana de su equipo?.....5
2.3 Concentraciones de sales y otras substancias reducidas por su membrana de ósmosis inversa 6
2.4 Efecto de la presión y de la temperatura en un sistema de ósmosis inversa.....8
2.5 Efecto de la concentración de sales en el agua de entrada.....9
3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS **10**
4. DESEMBALADO Y VERIFICACIÓN DEL CONTENIDO..... **10**
5. ADVERTENCIAS PREVIAS **12**
5.1 Condiciones para el correcto funcionamiento del equipo 12
5.2 Instalación del equipo 13
5.3 Puesta en servicio y mantenimiento 13
5.4 Uso del equipo 14
5.5 Recomendaciones para el correcto uso del agua osmotizada.....14
6. INSTALACIÓN **15**
6.1 Instalación del equipo 17
7. PUESTA EN MARCHA..... **20**
8. FUNCIONAMIENTO DE LOS EQUIPOS DE LA SERIE AQUABIER..... **26**
8.1 Descripción del funcionamiento 28
9. INTERFACE CON EL USUARIO **28**
10. MANTENIMIENTO Y CONSUMIBLES **29**
10.1 Cambio de filtros 31
10.2 Higienización 32
11. GUÍA DE IDENTIFICACIÓN Y RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS **33**
12. LIBRO DE SERVICIO Y MANTENIMIENTO **35**
13. NOTAS **38**
14. GARANTÍA **39**

1. Presentación

Su equipo de ósmosis inversa de la serie AQUABIER le da la bienvenida. Gracias y enhorabuena. Ud. ha realizado una buena elección al escoger el equipo de ósmosis inversa de la serie AQUABIER.

Los equipos de la serie AQUABIER son unos de los mejores aparatos industriales para la mejora de las características del agua que Ud. puede encontrar en el mercado.

La calidad del agua de nuestro medio ambiente empeora cada día. Esta realidad nos ha impulsado a diseñar y fabricar este equipo compacto de ósmosis industrial para poner a su alcance agua de máxima calidad.

Su equipo le proporcionará diferentes beneficios y ventajas:

Es importante que lea atentamente y conserve este manual.
Ante cualquier duda sobre la instalación, uso o mantenimiento de este equipo, contacte con el Servicio de Asistencia Técnica (S.A.T.) de su distribuidor.

- Se trata de un sistema físico que no utiliza ni añade productos químicos al agua.
- Proporciona una alta calidad de agua.
- Asegura una alta producción.
- Tiene un bajo coste de mantenimiento.
- Su instalación es cómoda y sencilla.
- Equipo compacto de atractivo diseño.

2. Introducción

Los equipos de ósmosis inversa de la serie AQUABIER, le proporcionarán una mejor calidad de vida.

Ud. percibirá una mejora en el sabor del agua que beba y del mismo modo, en el sabor de sus cafés, zumos o cubitos de hielo. Al cocinar con el agua purificada, se potenciará el sabor de los alimentos.

Así mismo, para aplicaciones relacionadas con la hostelería e industria, el equipo de la serie AQUABIER le proporcionará un agua de BAJA MINERALIZACIÓN. El agua osmotizada ayudará a prolongar la vida de sus electrodomésticos siendo ideal para lavavajillas, planchas de vapor, y cafeteras.

2.1 ¿Qué es la ósmosis natural y la ósmosis inversa?

La ósmosis natural o directa es la más común en la naturaleza, dado que las membranas semipermeables forman parte de la gran mayoría de organismos (por ejemplo raíces de plantas, órganos de nuestro propio cuerpo, membranas celulares, etc…)

Cuando dos disoluciones de distinta concentración de sales se encuentran separadas por una membrana semipermeable, de forma natural, se produce un flujo de agua desde la disolución de menor concentración hacia la de mayor concentración. Este flujo continúa hasta que las concentraciones a ambos lados de la membrana se igualan.

Cuando se trata de invertir este proceso y conseguir un flujo de agua de menor concentración de sales a partir de uno de mayor concentración, se deberá realizar una presión suficiente, del agua de mayor concentración sobre la membrana, para vencer la tendencia y flujo natural del sistema. A este proceso es lo que llamamos, ósmosis inversa.

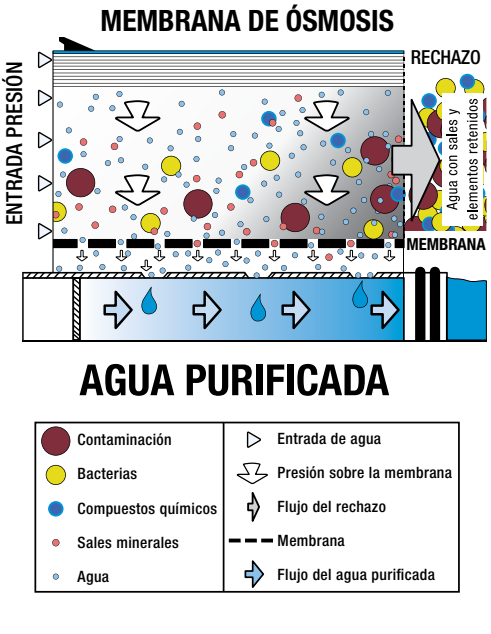
En la actualidad, la ósmosis inversa es el mejor método para producir agua pura mediante un sistema físico (sin utilización de productos químicos).

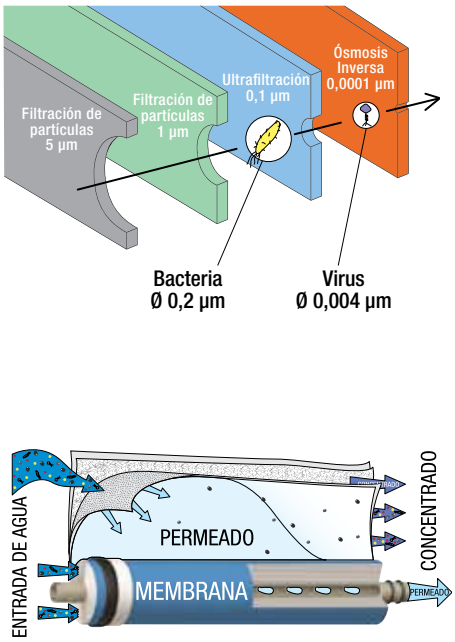
Tal como se ha explicado, su principio de funcionamiento se basa en el mismo que sigue nuestro propio organismo, en donde el agua es distribuída por ósmosis natural.

2.2 ¿Cómo funciona la membrana de su equipo?

El agua a depurar realiza presión sobre la membrana semipermeable, de manera que parte de ella conseguirá atravesar los poros de la membrana (agua osmotizada), mientras que el resto del agua (agua rechazada o con alta concentración en sales) será desviada hacia el desagüe.

Dado que el diámetro de los poros de la membrana es menor a 0,0001 micras, solamente las moléculas de agua y una cantidad de minerales (sodio, potasio, calcio, magnesio, etc.) lograrán pasar, eliminándose el exceso de minerales además de las bacterias, los metales pesados, los pesticidas, los productos químicos, etc.





2.3 Concentraciones de sales y otras substancias reducidas por su membrana de ósmosis inversa

La composición química y concentración en sales y otras substancias del agua a la entrada del equipo de ósmosis repercute en el agua purif cada.

La membrana de ósmosis inversa TFC de su equipo de la serie AQUA-BIER, es capaz de reducir las concentraciones de los elementos y compuestos indicados en las siguientes tablas entre otros.

INORGÁNICOS

Elemento / Compuesto	Reducción
SODIO	90-95%
CALCIO	93-98%
MAGNESIO	93-98%
ALUMINIO	93-98%
COBRE	93-98%
NIQUEL	93-98%
ZINC	93-98%
BARIO	93-98%
CARBONATOS	93-98%
CLORO	90-95%
BICARBONATOS	90-95%
NITRATOS	45-55%
FOSFATOS	93-98%
FLUOR	93-98%
CIANURO	90-95%
SULFATOS	90-95%
BORO	40-45%
ARSENICO	93-98%

ORGÁNICOS

Elemento / Compuesto	Reducción
ÁCIDOS HÚMICOS	98%
GLUCOSA	98-99%
ACETONA	70%
ISOPROPANOL	90%
ETILBENCENO	71%
ETILFENOL	84%
TETRACLOROETILENO	68-80%
UREA	70%
1,2,4 TRICLOROBENCENO	96%
1,1,1,TRICLOROETANO	98%

2.4 Efecto de la presión y de la temperatura en un sistema de ósmosis inversa

El porcentaje de rechazo de sales de la membrana normalmente es mayor al 95%, pero dependiendo de la calidad del agua, de su temperatura y presión, el porcentaje puede variar.

FACTORES DE CONVERSIÓN

POR TEMPERATURA

FACTOR DE CONVERSIÓN

Temperatura (ºc)	Sobre la producción
6	0,38
8	0,45
10	0,52
12	0,59
14	0,66
16	0,70
18	0,77
20	0,85
22	0,88
25	1,00
28	1,09
30	1,16
32	1,23
34	1,30

POR PRESIÓN

FACTOR DE CONVERSIÓN

Presión (Bar)	Sobre la producción	Rechazo de sales (%)
0,70	0,17	84
1,00	0,25	88
1,50	0,33	90
1,75	0,42	92
2,50	0,58	93
4,00	1,00	95
4,50	1,08	95
4,90	1,17	95
5,20	1,25	95
5,80	1,42	95

La vida de la membrana se evalúa por el tanto por ciento de rechazo de sales:

Por debajo del 70% la vida de la membrana ha llegado a su fin.

Mediante un conductivímetro o un medidor TDS, compare la conductividad del agua de entrada con la de la salida de la membrana, y obtenga el porcentaje de rechazo de sales.

$$\text{Rechazo de sales \%} = \left(1 - \frac{\text{Conductividad agua osmotizada}}{\text{Conductividad agua entrada}}\right) \times 100$$

2.5 Efecto de la concentración de sales en el agua de entrada

La concentración de sales y substancias en el agua a tratar tiene su influencia en la capacidad de producción de agua osmotizada del equipo, de tal manera que a mayor concentración de sales en el agua a tratar, mayor presión es necesario ejercer contra la membrana para superar la presión osmótica natural y poder garantizar un flujo de agua osmotizada mínimo.

TABLA DE PRESIONES EN FUNCIÓN DEL T.D.S.

T.D.S. MÁXIMO DE ENTRADA*	PRESIÓN MÍNIMA DE ENTRADA A MEMBRANA**
hasta 200 ppm	3,5 bar
entre 200 y 500 ppm	3,8 bar
entre 500 y 800 ppm	4,0 bar
entre 800 y 1200 ppm	4,3 bar
entre 1200 y 1500 ppm	4,5 bar

* El test se ha realizado con una membrana de 300 GPD a 14ºC, sin contrapresión, una dureza de 15º HF y la salinidad corregida con NaCl.

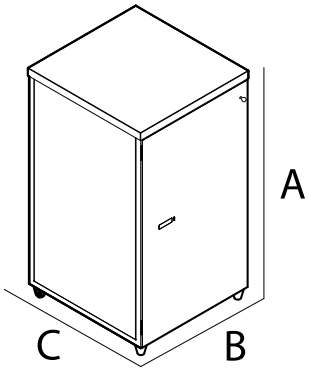
** La presión mostrada se encuentra calculada para una producción de 36 l/h.

3. Características Técnicas

***Los caudales pueden variar un +/- 20%.

****Para salinidades hasta 1500 ppm, consultar la tabla de presiones en función del TDS del apartado 2 del presente manual. Para salinidades superiores a 1500 ppm, consulte previamente a su distribuidor. **Ver Apartado 5 Advertencias**.

Las características pueden variar en función del modelo, versión o año de fabricación.



CARACTERÍSTICAS MODELO **AQUABIER**
DIMENSIONES (A x B x C): 833 x 458 x 478 mm.
PESO: 50 Kg.
TEMPERATURA ENTRADA (máxima / mínima): 40ºC / 2ºC.
TDS ENTRADA (máximo): 1500** ppm.
PRESIÓN ENTRADA (máxima / mínima): 4 / 2 bar (400-200kPa).
MEMBRANA: Tipo 2 x 2012 180 GPD.
PRODUCCIÓN NOMINAL: 56 L/H. *
Agua descalcificada con 250 ppm. T:25ºC. 50% conversión.
Presión sobre membrana: 8 bar (sin contrapresión).
BOMBA: Bomba booster de alto caudal (200 l/h - 8 bar).
ACUMULACIÓN MAX: 45 Litros.
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA: 220 - 240Vac 50 Hz / 4,5 A. 650 W
CONEXIÓN ENTRADA: Quick connection 3/8”
CONEXIÓN SALIDA: Macho 3/4”
CONEXIÓN DESAGÜE: Quick connection 3/8”
BOMBA SERVICIO: 0,75 CV - 700 l/h - 3 bar

FABRICANTE:

Fabricado por: IONFILTER. Pol. Ind. l’Ametlla Park, c/ Aiguafreda, 8, 08040 L’Ametlla del Vallès, Barcelona (ESPAÑA).

T: +34 902 305 310, F: +34 936 934 329

4. Desembalado y verificación del contenido

Es importante, que antes de la instalación y puesta en marcha, revise la caja y estado del equipo, con objeto de garantizar que no ha sufrido daños durante el transporte.

Las reclamaciones por daños durante el transporte deberán ser presentadas junto con el albarán o factura a su distribuidor, adjuntando el nombre del transportista, en un plazo máximo de 24 horas posteriores a la recepción de la mercancía.

Extraiga el equipo y accesorios de su embalaje de cartón, retirando las correspondientes protecciones.

Elimine o mantenga fuera del alcance de los niños las bolsas de plástico pues pueden ser un peligro para elllos.

Encontrará en el interior los siguientes componentes.

COMPONENTE	CANTIDAD
Equipo de ósmosis AQUABIER	1
Adaptador de pared para toma de entrada	1
Válvula de entrada 3/8”	1
Manual de instrucciones	1
Tubo blanco 3/8”	400 cm
Membrana ósmosis inversa 180 GPD	2
Cartucho filtración sedimentos 10”	1
Cartucho carbón GAC 10”	1
Cartucho carbón BLOCK 10”	1
Herramienta llave portafiltro	1
Collarín desagüe 3/8”	1

Los materiales utilizados en el embalaje son reciclables y deberán ser desechados en los contenedores de recogida selectiva adecuados o en el centro local específico para la recuperación de materiales de desecho.

El aparato que ha adquirido ha sido diseñado y fabricado con materiales y componentes de alta calidad que pueden ser reciclados y reutilizados. Este producto no se puede desechar junto con los residuos urbanos habituales. Cuando se desee eliminar el aparato, se deberá entregar a la empresa o centro en donde adquirió el aparato, ó en el centro local específico para la recuperación de materiales, indicando que posee componentes eléctricos y electrónicos. Para obtener más información sobre cómo desechar sus aparatos eléctricos o electrónicos una vez haya concluido su vida útil, póngase en contacto con el servicio de gestión de residuos urbanos o el establecimiento donde adquirió el aparato. La correcta recogida y tratamiento de los aparatos inservibles, contribuye a preservar recursos naturales y también a evitar riesgos potenciales para la salud pública.

5. Advertencias Previas

Los equipos domésticos de la serie AQUABIER, NO SON POTABILIZADORES de agua. En el caso de que el agua a tratar proceda de un abastecimiento público (y por lo tanto cumpla con la legislación nacional vigente), los equipos domésticos de la serie AQUABIER, mejorarán sustancialmente la calidad del agua.

En el caso de que el agua a tratar no proceda de una red de abastecimiento público o sea de origen desconocido, será necesaria la realización de un análisis físico-químico y bacteriológico del agua, con la finalidad de asegurar su correcta potabilización aplicando las técnicas y equipos adecuados a cada necesidad, PREVIAMENTE A LA INSTALACIÓN del equipo. Póngase en contacto con su distribuidor con objeto de que le aconseje sobre el tratamiento más adecuado para su caso.

5.1 Condiciones para el correcto funcionamiento del equipo

• No se deberá alimentar el equipo con agua caliente (T>40ºC).
• La temperatura ambiente debe de estar entre 4º y 45ºC.
• Los equipos de la serie AQUABIER incorporan bomba. En el caso de que la presión de red sea superior a 4 bar, se deberá colocar un regulador de presión previo a la entrada del agua al equipo, tarado a una presión máxima de 3 bar. (Ref. 577601).
• Para aguas con salinidades superiores a 1500 ppm consulte con su distribuidor.
• Se recomienda que el agua a tratar sea descalcificada o con una dureza máxima de 15ºF con objeto de obtener un rendimiento óptimo del equipo.
• En el caso de que el agua a tratar sea de una dureza superior a 15ºF, se podría producir una reducción en la vida de las membranas y en el rendimiento del equipo.
• El equipo incorpora una bomba de impulsión del agua tratada de acero inoxidable. Esta suministra 700 litros/hora a 3 bar.
• Su equipo realiza auto-limpiezas de las membranas con el fin de alargar la vida de estas.
• En caso de que el agua a tratar contenga:
  - elevadas concentraciones de hierro y manganeso (Mayores a 1ppm medido en el rechazo de la máquina),
  - hipercloraciones prolongadas en el tiempo,
  - lodos o turbiedad superior a 3 NTUs,
  - una concentración de nitratos superior a 100 ppm,
  - una concentración de sulfatos superior a 250 ppm,

póngase en contacto con su distribuidor para que le recomiende el pretratamiento más adecuado a su caso, y así asegurar el correcto

funcionamiento de la máquina, evitar daños en componentes y garantizar la calidad del agua suministrada.

5.2 Instalación del equipo

• En el caso de tener que acondicionar la instalación para poder instalar el equipo en el lugar previsto, se deberá realizar siguiendo las normas nacionales para instalaciones interiores de suministros de agua y eléctricos.
Los equipos AQUABIER, necesitan una toma de corriente eléctrica a menos de 1 metro de distancia.
• Los equipos AQUABIER, no deberán instalarse ni tumbados ni inclinados.
• El lugar previsto para su instalación deberá disponer de espacio suficiente para el propio aparato, sus accesorios, conexiones y para la realización de un mantenimiento cómodo.
• Bajo ningún concepto los equipos se instalarán a la intemperie.
• Los equipos no deberán ser instalados al lado de una fuente de calor o recibiendo directamente un flujo de aire caliente sobre ellos (secadora, refrigerador, etc…)
• El entorno y ambiente en donde se instale el equipo y grifo deberán reunir unas condiciones higiénico-sanitarias adecuadas.
• Evite goteos externos sobre el equipo, provenientes de tuberías, desagües, etc…
• Se requiere una conexión de desagüe, a poder ser a pie de instalación. Opte por un sifón próximo al equipo AQUABIER **(Vea punto 7 del apartado 6.1 Instalación)**.La conexión del desagüe debe ser con salida libre. La distancia máxima entre la ósmosis y la toma de desagüe no puede ser superior a 6 metros.
• En el caso de tener que acumular mas de 45 litros de agua osmotizada, contacte su distribuidor.

5.3 Puesta en servicio y mantenimiento

• Los equipos de la serie AQUABIER, necesitan de un mantenimiento periódico realizado por personal técnico cualificado, con objeto de garantizar la calidad de agua producida y suministrada.
• Los elementos consumibles, deberán ser sustituidos con la frecuencia indicada por el fabricante. **(Ver apartado 10. Mantenimiento).**

• El equipo debe ser higienizado periódicamente y previamente a su puesta en servicio.
• Tras su puesta en servicio se deberá desechar la producción del primer depósito.
• El mantenimiento deberá realizarse por personal técnico cualificado, con actitud y condiciones higiénicas adecuadas, con objeto de reducir el riesgo de contaminación interna del aparato y sistema hidráulico del mismo. Para más información contacte con el servicio técnico de su distribuidor.

5.4 Uso del equipo

• Cuando el equipo vaya a estar parado durante más de una semana, cierre la llave de entrada de agua al equipo, vacíelo y desconéctelo de la alimentación eléctrica. Cuando se vuelva a poner en marcha, conecte la alimentación eléctrica del mismo, abra la llave de entrada y deseche la producción del primer depósito previamente al consumo o uso de agua.
• Tras un periodo prolongado (más de un mes) en el que el equipo se ha encontrado sin funcionar o producir agua, póngase en contacto con su distribuidor con objeto de realizar una higienización y mantenimiento adecuado.

! Se deberá prestar especial atención a la limpieza e higiene del depósito de acumulación y sistema de distribución del agua osmotizada de forma habitual y especialmente en el momento de la realización del mantenimiento periódico. Para ello, utilice el spray Oxibac y papel de cocina desechable de un solo uso.

! En ningun caso se deberá utilizar el trapo para secarse las manos o bayeta multiuso utilizada para la limpieza de la cocina.

5.5 Recomendaciones para el correcto uso del agua osmotizada

• Si desea alimentar con agua osmotizada cualquier otro punto de consumo como una cubitera, una lavavajillas, una cafetera, etc. la canalización no deberá ser realizada con tubo metálico, ya que éste

se podría dañar por la corrosión del agua osmotizada. Utilice siempre tubo de plástico (Ref. 952501).

• El agua proporcionada por los equipos de ósmosis es de BAJA MINERALIZACIÓN.

• Se recomienda no utilizar utensilios de aluminio para cocinar con agua osmotizada.

6. Instalación

La instalación de su equipo de ósmosis AQUABIER deberá realizarla personal cualif cado de un servicio técnico autorizado. Siga las recomendaciones del **apartado 5 Advertencias previas** del presente manual.

Dado que el aparato que se va a instalar mejora la calidad del agua que se va a consumir (según la aplicación a la que se destine) y ésta es considerada como un alimento, todas las herramientas que se vayan a utilizar para el montaje e instalación deberán encontrarse limpias y en ningún caso podrán estar contaminadas ni impregnadas de grasas, aceites u óxidos.

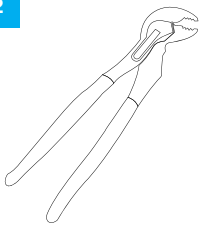
Utilice herramientas exclusivas para el corte de tubos, manipulación de las membranas, etc. Manténgalas desinfectadas. El trabajo deberá realizarse con una actitud y condiciones higiénicas adecuadas, extremando las precauciones en todo lo relacionado con materiales que vayan a estar en contacto con el agua a tratar o consumir. (Para más información póngase en contacto con su distribuidor).

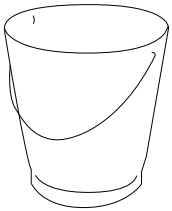
Utilice gel higienizante de manos (Ref.900117) tantas veces como sea necesario antes y durante la instalación, puesta en marcha y mantenimiento del equipo.

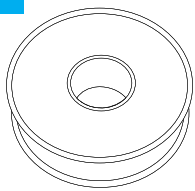
HERRAMIENTAS PARA INSTALACION, MANTENIMIENTO Y PUESTA EN MARCHA

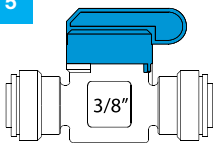
HERRAMIENTA	REFERENCIA	IMAGEN
Llave inglesa	---	1
Alicates pico de loro	---	2
Cubo	---	3
Cinta de teflón	---	4
Válvula manual 3/8”	952300	5
Llave portacartuchos	758400	6
Dosif cador Osmobac	953002	7
Llave portamembranas	206601	8
Medidir de TDS o conductividad	267900	9
Analizador de cloro	271700	10
Llave desmontage para conectores rápidos	952841	11
Glicerina	652103	12
Manómetro	---	13
Spray Oxibac	652200	14
Guanes vinilo	---	15
Gel higienizante	900117	16

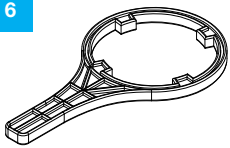
1

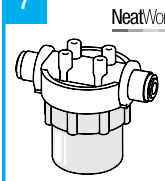
2


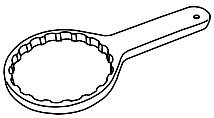
3


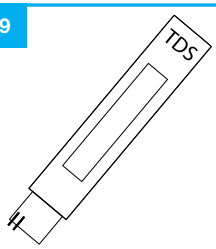
4


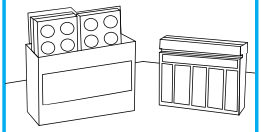
5


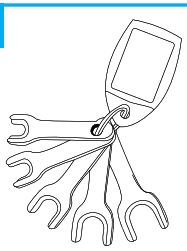
6


7


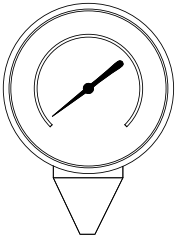
8


9


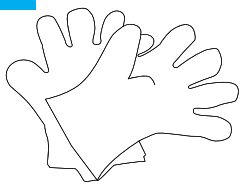
10


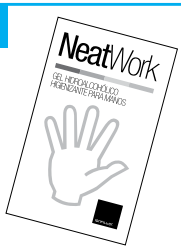
11


12

13


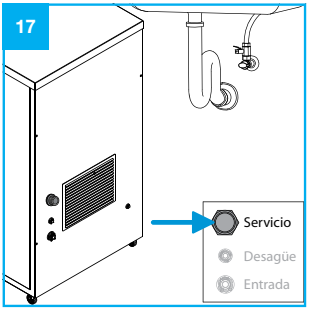
14

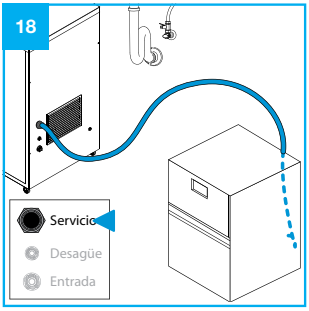
15


16


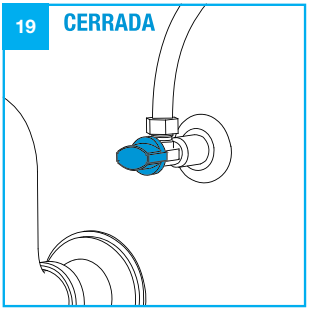
6.1 Instalación del equipo

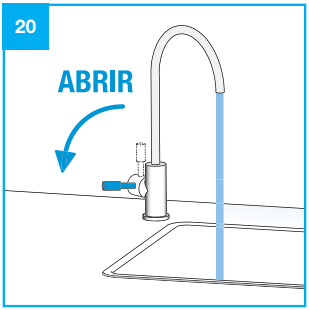
1. Conecte el flexo del lavavajillas, cubitera, cafetera, grifo u otro equipo que vaya a ser alimentado con el agua osmotizada de su equipo AQUABIER , a la conexión macho de ¾" posterior del equipo marcado como "Service/Servicio". Si debe alimentar varios equipos con el agua osmotizada de su equipo, la conexión se deberá hacer con tubería de plástico y nunca tubería metálicas, para evitar producir daños por la corrosividad del agua osmotizada **Imágenes 17 y 18.**





2. A continuación se deberá realizar la conexión hidráulica del equipo a la red. Dado que la red se encuentra bajo presión, se deberá cerrar la llave de paso acodada situada en la salida del agua fría. **Imagen 19.**

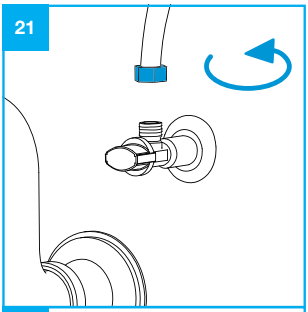


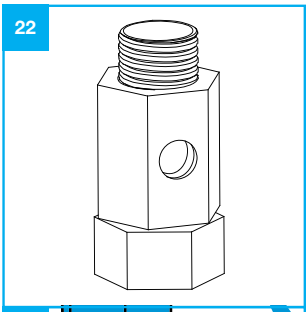


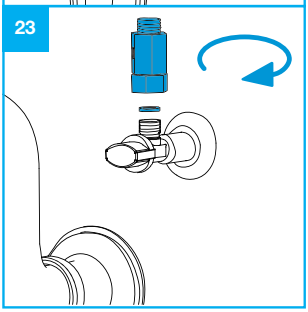
Dependiendo de la antigüedad de la instalación, puede ser que la válvula acodada no exista y que haya que cerrar la llave de paso general de la vivienda o establecimiento. Seguidamente, despresurice la instalación abriendo el grifo de la fregadera y espere hasta que deje de salir agua por el mismo. **Imagen 20.**

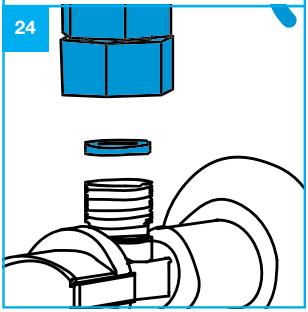
! Asegúrese que la conexión al aparato va a realizarse en la toma de agua fría. Si la conexión se realizara en la de agua caliente, podrían dañarse componentes críticos del equipo. (Generalmente la toma del agua fría es la que se encuentra a mano derecha).

3. Desenrosque la conexión del latiguillo o flexo, **imagen 21**. Disponga de un recipiente o bayeta, para recoger el agua que pueda salir del flexo cuando se desenrosque. Se intercalará entre la toma de la pared y la válvula o flexo, el adaptador de pared de 3/8", **imágenes 22 y 23**.

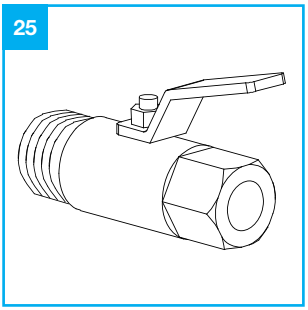


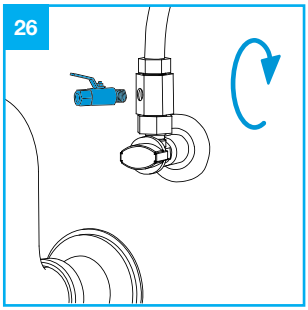






4. La junta plana de 3/8" que incorpora el adaptador, evita la necesidad de utilizar selladores de cualquier tipo (hilo de teflón, teflón líquido, cáñamo, etc…), **imagen 24**. Monte la válvula manual de entrada de 3/8", en el orif cio lateral del adaptador de pared, **imágenes 25 y 26**.





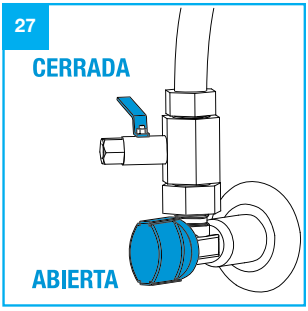
A esta válvula se le deberá añadir un sellador para garantizar su correcto montaje y estanqueidad. Se recomienda el uso de teflón, ya que es un sellador limpio, rápido y seguro en roscas de latón. Los dos

conectores (el de 3/8” y el de 1/4”) se deberán enroscar con la llave inglesa hasta garantizar su correcto montaje y estanqueidad.

Posteriormente, en la toma macho del adaptador de 3/8”, se conectará el flexo (habitualmente hembra).

5. Para asegurar la correcta instalación y estanqueidad de las conexiones realizadas, abra la válvula acodada de entrada (o en su caso la llave general de la vivienda o establecimiento) asegurando antes el cierre de la válvula de entrada de 3/8”, **imagen 27**. Una vez abierta la válvula de paso, abra el grifo de la encimera para purgar el aire que pudiera haber en su interior (preste atención a las sacudidas y salpicaduras de agua).

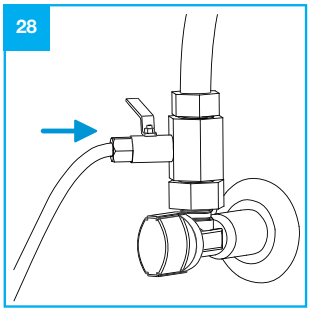
27



6. Revise la válvula de 3/8”, ya que dependiendo de la antigüedad y el material utilizado para el montaje de la instalación interior de la vivienda, en algunos casos, queda taponada por las incrustaciones que hubiera en la instalación y que se desprenden a la hora de volver a disponer de paso de agua y presión.

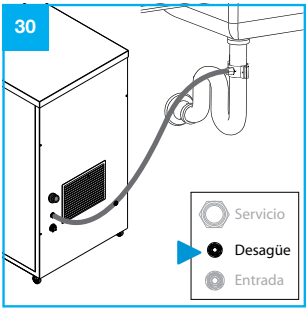
7. A continuación, se conectará el tubo de 3/8” blanco, entre la válvula de paso de 3/8” y la conexión del aparato marcada como “feed water/ entrada”, **imágenes 28 y 29**. Asegúrese de la correcta inserción del tubo y apriete de las correspondientes tuercas. La válvula de 3/8” de entrada deberá permanecer cerrada hasta que finalice la instalación de la máquina.

28

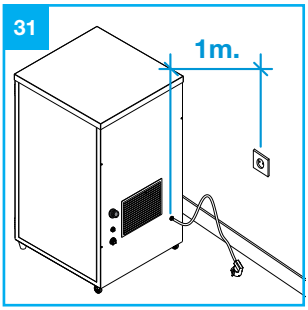


29

30



8. Posteriormente, se deberá conectar la salida del desagüe. Conecte el tubo de 3/8” a la conexión del equipo marcada como “drain-desagüe”, **imagen 30**. Mida, recorte a la longitud necesaria y conecte el otro extremo de tubo de desagüe de 3/8” al collarín del sifón o la opción elegida. Sujete el tubo con una abrazadera para evitar latigazos.



9. Si es necesario, se realizará el montaje de una toma de corriente (enchufe) cerca del equipo (< 1m) para la alimentación eléctrica del mismo según normativa nacional vigente, **imagen 31**.

10. Compruebe que todas las uniones se encuentran correctamente enroscadas. Recuerde que cuando la presión sea superior a 4 kg/cm^2, se deberá intercalar en el tubo de entrada a la máquina, regulador de presión (Ref. 577601) tarado a una presión 3 kg/cm^2.

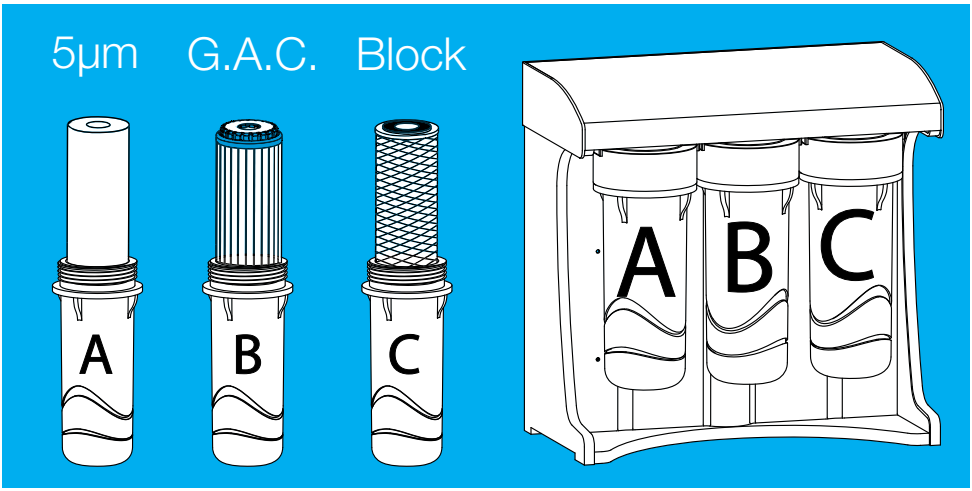
11. En el caso de que desee alimentar cualquier otro punto de consumo (grifo suplementario, cubitera, cafetera, etc.), la conexión se deberá hacer con tubería de plástico y nunca tubería metálica, para evitar los daños por la corrosividad del agua osmotizada.

7. Puesta en marcha

! **Respete el orden de montaje de los cartuchos filtrantes para garantiza un correcto funcionamiento del equipo.**

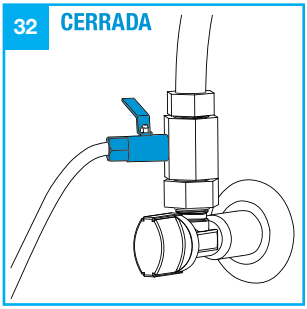
Tras la instalación del equipo, se procederá a la puesta en marcha del mismo. Se recomienda que ésta la realice personal técnico cualif cado y de acuerdo con el procedimiento descrito.

El equipo dispone de un sensor de fugas en la base, si este se mojara durante la puesta en marcha el equipo dejaría de funcionar. Séquelo con papel y corrija la fuga para poder proseguir.

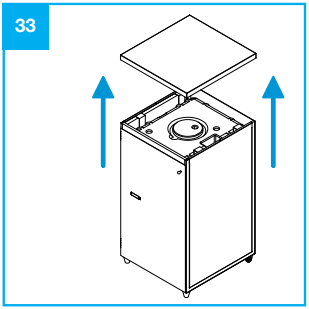


1. Mantenga la llave de 3/8" de entrada cerrada Imagen 32. Levante la tapa superior del equipo, desenrosque el tornillo superior de la tapa lateral derecha y extraiga dicha tapa. Imágenes 33 y 34..

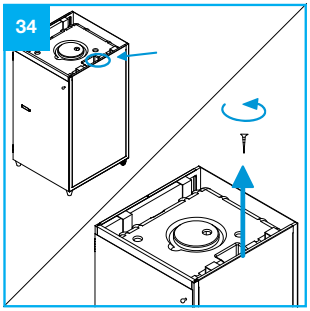
32 CERRADA



33

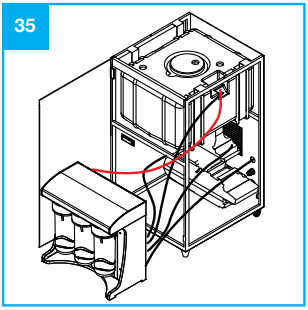


34



2. Abra la puerta del equipo AQUABIER, desenrosque las palometas que sujetan la ósmosis en la base, extraiga la ósmosis del interior, prestando atención a los tubos posteriores de la misma y el cable del interruptor de nivel del depósito. Imagen 35.

35

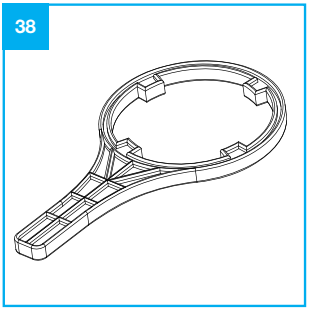


3. En el caso de que los cartuchos filtrantes no se encontraran montados en el interior de su correspondiente vaso portafiltros, que éstos se encontraran desmontados, o tuviera que reemplazar alguno de ellos, extraiga los cartuchos filtrantes de su embalaje y elimine el film de protección que los recubre para garantizar las condiciones higiénicas que su transporte y manipulación requieren. Deposítelos sobre una superficie limpia o sobre papel secante de un solo uso.

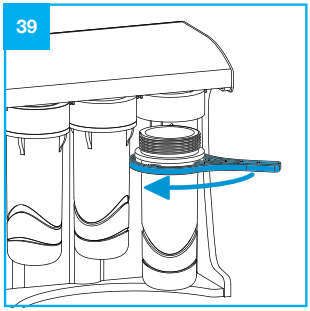
! Elimine o mantenga fuera del alcance de los niños las bolsas de plástico pues pueden ser un peligro para ellos.

4. Desmonte los vasos portafiltros mediante la llave. Imagen 38 y 39. Inserte dentro de cada vaso el correspondiente cartucho filtrante según el orden indicado al comienzo del presente capítulo, y enrósquelo en su correspondiente cabezal.

38



39



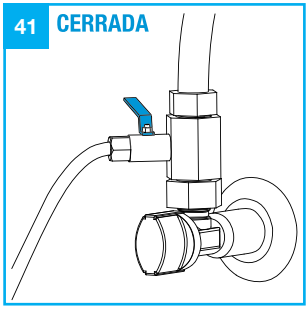
Al montar los cartuchos de carbón compruebe que las juntas planas de los extremos quedan concéntricas con el adaptador del vaso y de su correspondiente cabezal y sin pinzar.

Compruebe que la juntas tóricas de los vasos no presentan defecto alguno. Impregne ligeramente las juntas tóricas con glicerina alimentaria para garantizar que deslizan y no se pinzan durante el enroscado del vaso. Imagen 40.

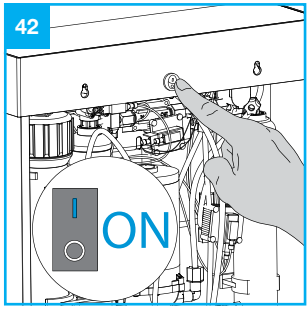
5. Mantenga la llave de entrada cerrada, abra la llave acodada y conecte el equipo a la alimentación eléctrica. Imagen 41. Asegúrese que el interruptor de la ósmosis está en posición ON. Imagen 42.

40

41 CERRADA



42

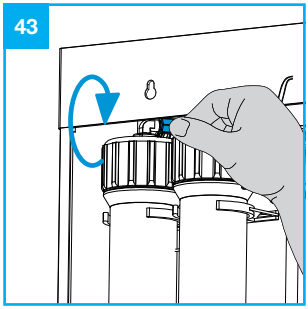


! Es normal que al conectar el equipo a la corriente eléctrica, la bomba del grupo de impulsión se ponga en marcha hasta que se bloquee por no haber agua en el depósito.

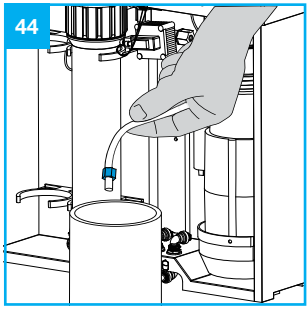
6. Desconecte el tubo de entrada del primer contenedor de membrana y oriéntelo hacia un recipiente externo. Imagen 43 y 44.

! No realice el lavado de los filtros de carbón a través de la salida del equipo, pues el polvo de carbón que se pretende eliminar penetrará en los distintos componentes del equipo, pudiendo llegar a provocar el mal funcionamiento de alguno de ellos.

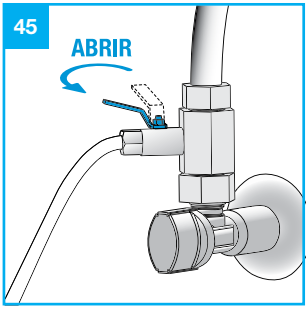
43

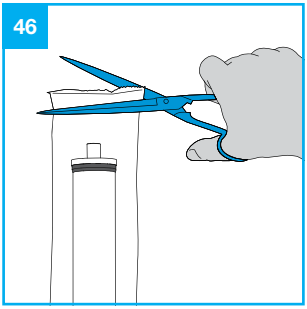


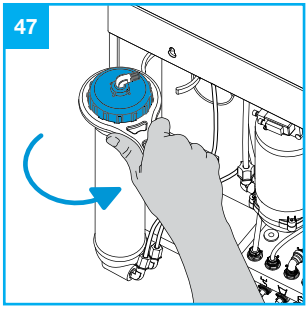
44



7. Abra la válvula de entrada, imagen 45 y lave el sistema de filtración hasta que el agua salga clara. De esta manera, es eliminado el polvo que el carbón en grano de los filtros genera durante el transporte y manipulación del mismo. Este polvo debe ser eliminado dado que podría llegar a obstruir completa o parcialmente las membranas de ósmosis inversa.



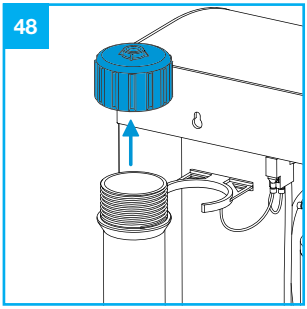


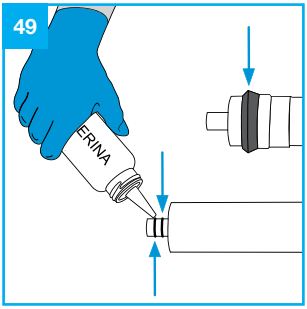


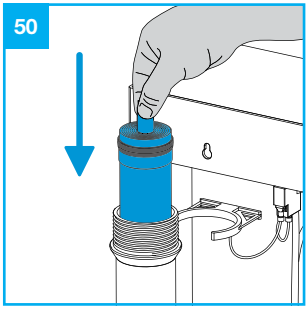
8. Cierre la válvula de entrada y vuelva a conectar el tubo al porta-membrana cuando deje de gotear agua por el mismo.

9. Abra los envoltorios de las membranas y manipúlelas extremando las medidas higiénicas, imagen 46.

10. La válvula de entrada deberá permanecer cerrada. Extremando las medidas higiénicas, monte y oriente correctamente las membranas en sus contenedores, teniendo la precaución de lubricar las juntas de la misma con glicerina alimentaria. Imágenes 47, 48, 49 y 50. Antes de abrir el porta membranas tenga al alcance de la mano un recipiente en donde poder vaciarlo parcialmente, pues podría encontrarse lleno de agua.

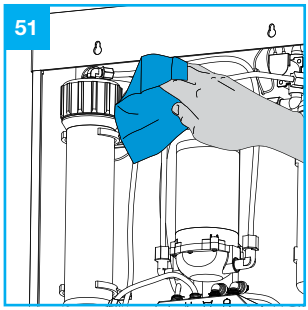


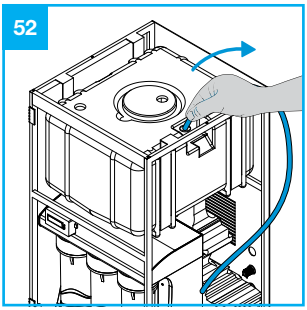


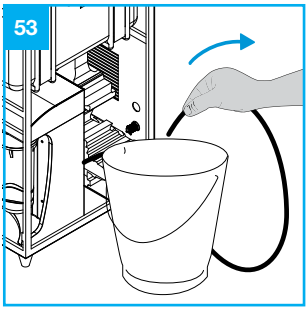


11. Con un papel de cocina seque todas las partes que se puedan haber mojado. Imagen 51.

12. Desconecte el tubo de llenado del depósito, y diríjalo hacia un recipiente, Imagen 52 y 53.







13. Mantenga el equipo conectado a la alimentación eléctrica y el interruptor trasero de la ósmosis en la posición de encendido (ON). Para asegurar un correcto funcionamiento de todos los componentes del sistema de ósmosis, abra la llave de entrada y deje que el equipo de ósmosis se ponga en marcha. Realice una revisión ocular del sistema para asegurar que no haya ninguna fuga (durante 5 minutos aproximadamente).

14. Dado que la higienización y enjuague no aseguran una completa eliminación de los residuos (polvo de carbón de filtros, lavado del tanque, residuos de la higienización, etc.), se deberán realizar un vaciado del depósito de acumulación antes de consumir el agua producida.

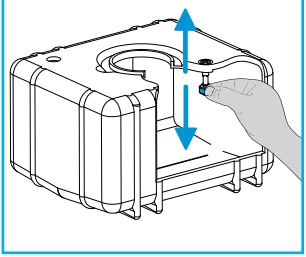
15. En algunas ocasiones puede suceder que el agua producida presente un aspecto lechoso, producido por micro burbujas de aire (debido a bolsas de aire que pudieran quedar en el interior del equipo). En ningún caso perjudican a la calidad del agua. Este aspecto del agua irá desapareciendo conforme se elimine el aire en el interior del equipo.

16. Verifique el correcto funcionamiento del interruptor de nivel. Para ello, manteniendo las condiciones higiénicas y con el equipo de ósmo-

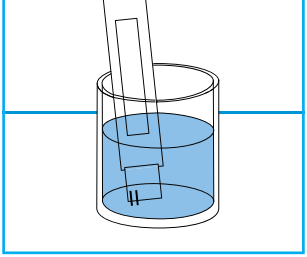
sis en marcha, suba el flotador del interruptor de nivel del depósito; manténgalo subido, al cabo de unos 10 segundos el equipo se parará. Posteriormente baje el mismo flotador y al cabo de unos 10 segundos el equipo de ósmosis se pondrá en marcha. **Imagen 54.**

17. Espere a que el nivel de agua osmotizada en el depósito llegue a la mitad. Mientras tanto, tome una muestra del agua del depósito y compruebe que la reducción de sales es la adecuada. **Imagen 55.**

54

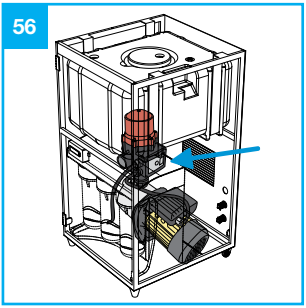


55

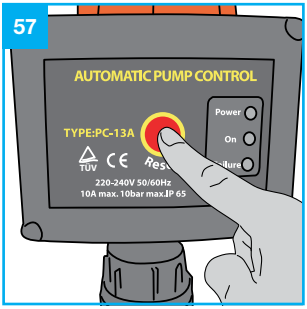


18. Para cebar la bomba del grupo de impulsión, pulse el botón de reset del mismo. **Imagen 56 y 57.** Esto pondrá en marcha la bomba y presurizará la instalación hacia su lavavajillas u otro equipo que vaya a ser alimentado con el equipo AQUABIER.

56

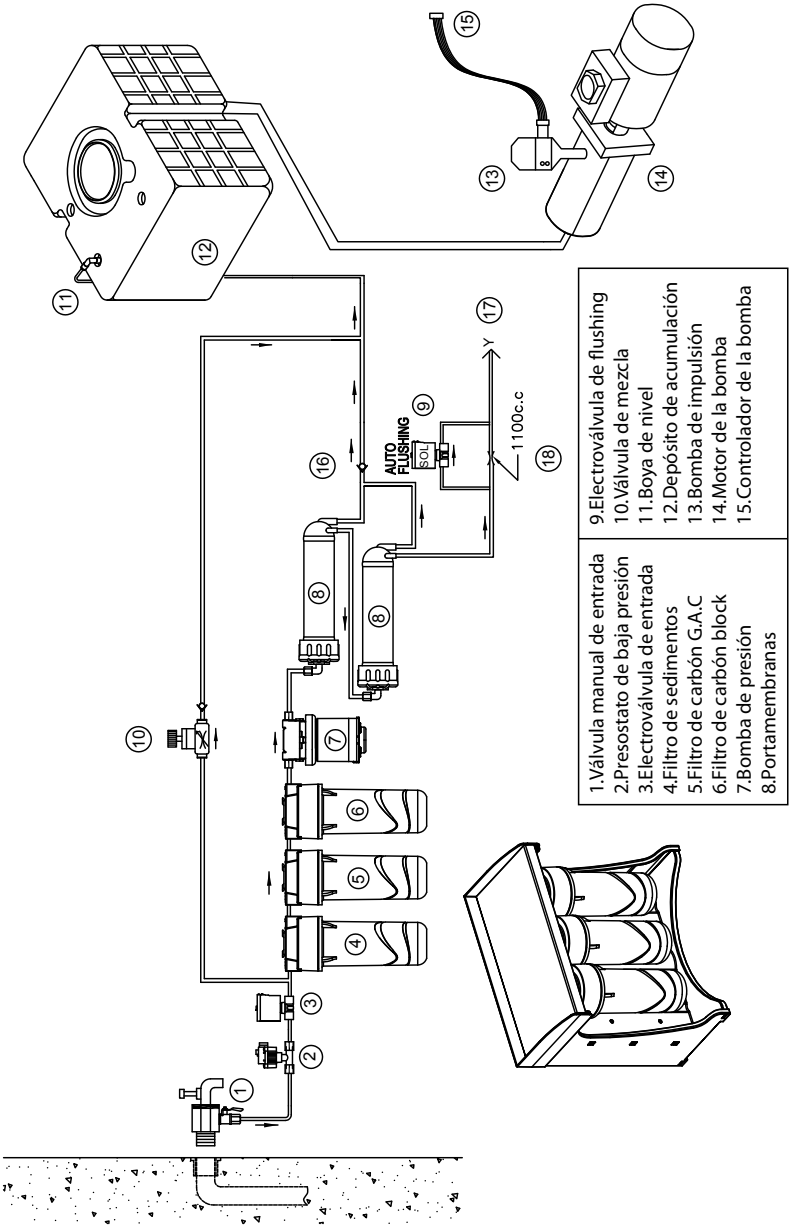


57



8. Funcionamiento de lo equipos de la serie AQUABIER

Esquema hidráulico



8.1 Descripción del funcionamiento

El agua de red a tratar, atraviesa la válvula manual de corte (1) y entra en el equipo atravesando el filtro de turbiedad (4) y los filtros de carbón GAC (5) y BLOCK (6).

En esta etapa de filtración, quedan retenidas las partículas en suspensión, el cloro, sus derivados y otras sustancias orgánicas.
El paso del agua hacia el interior del equipo es controlado mediante la electroválvula de corte (3) y un presostato de baja (2) que protege la bomba de caídas de presión.

El agua, tras salir de la etapa de filtración, es impulsada hacia las membranas de ósmosis inversa (8) mediante la bomba de presión (7). La presión del agua sobre la membrana, hace posible el proceso de ósmosis inversa.

El agua osmotizada, tras atravesar una válvula antirretorno (16) sale del equipo y se almacena en un depósito de acumulación (12).

El agua de rechazo o con exceso de sales y otras substancias disueltas, se dirige hacia el desagüe (17) para su eliminación. Previamente atraviesa un restrictor de caudal (18).

Cuando el depósito de acumulación se encuentra lleno, el equipo se detiene mediante el interruptor de nivel (11), haciendo éste que la bomba de presión del equipo de ósmosis (7) se detenga y la electroválvula de entrada (3) se cierre.

Cuando haya demanda de agua, el controlador de la bomba (13) pondrá en marcha la bomba de impulsión (14) hacia el lavavajillas u otro equipo que vaya a ser suministrado con agua osmotizada. Si volumen de agua consumida hace bajar el flotador del interruptor de nivel (11), el equipo de ósmosis se pondrá en marcha para reponer el agua consumida. Realizando previamente autolimpieza (9).

Cada vez que finalice la demanda de agua osmotizada, el grupo de impulsión (13+14) se parará. Si el depósito de acumulación se vacía, el grupo de impulsión se bloqueará para evitar girar en vacío. Para reactivarlo se deberá pulsar el boto de reset. Véase el punto 18 del apartado 7.Puesta en marcha.

Estos equipos, incorporan un presostato de presión mínima (2), como medida de protección de la bomba de presión (7) ante caídas de presión en la red. Cuando se da esta circunstancia, el equipo permanecerá con la electrovávula de entrada (3) cerrada, la bomba de presión parada (7) y dispensando sólo el agua acumulada en su depósito hasta que se reestablezca la presión de red de entrada al equipo.

9. Interface con el usuario

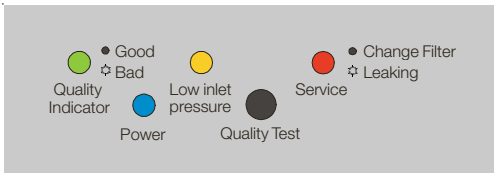
El panel frontal del equipo incorpora un pulsador y cuatro LEDs de distintos colores, que informan sobre el estado y las posibles incidencias del equipo.

El led azul estará encendido siempre que la máquina esté conectada a la red, si no hay un corte de tensión.

Cuando se pulsa el botón Quality Test , se iluminará el led verde si la calidad del agua es correcta. Si no fuera así, el led verde parpadeará. El equipo, sin embargo, seguirá funcionando.

Si el led rojo parpadea, indica que hay una fuga de agua en el interior del equipo. Si está encendido durante todo el tiempo, indica la necesidad de cambiar los filtros. Tanto en un caso como en el otro, el equipo se detendrá.

Cuando se ilumina el led naranja , indica una presión de entrada baja, lo cual produce el paro del equipo.

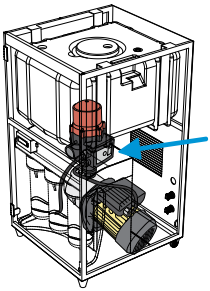


TRADUCCION DE ETIQUETAS	
INGLES	CASTELLANO
Quality Indicator	Indicador de Calidad
Good	Buena
Bad	Mala
Low Inlet Pressure	Baja P resión de Entrada
Service	Servicio
Change Filter	Cambio de Filtro
Leaking	Pérdida (de agua)
Power	Tensi ón
Quality Test	Prueba de Calidad

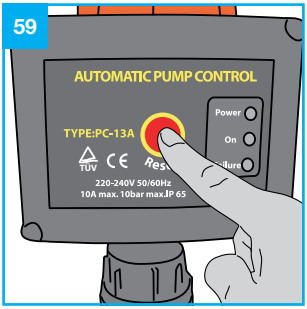
	Quality Indicator ● Good ☼ Bad	LED Encendido= Agua en buen estado LED Parpadeante= Agua deficiente
	Low inlet pressure	LED Encendido= Poca presión de agua
	Service ● Change Filter ☼ Leaking	LED Encendido= Debe realizar un cambio de filtro LED Parpadeante= Pérdida de agua
	Power	LED Encendido= Equipo conectado a la red
	Quality Test	Pulsador> Pulsar para realizar un test

Control del grupo de impulsión: Muestra el correcto funcionamiento del grupo. Tiene la función reset para ocasiones en que el depósito se pudiera quedar vacío. **Imágenes 58 y 59.**

58



59



10. Mantenimiento y consumibles

Es importante que el mantenimiento de su equipo lo realice un servicio oficial de la serie AQUABIER, que utilizará recambios originales y le ofrecerá información, un contrato de mantenimiento y una garantía de servicio. Cualquier manipulación del equipo o utilización de un recambio no original por parte de empresa o persona ajena a nuestros distribuidores invalidará la garantía de su equipo así como la de su distribuidor oficial.

ATENCIÓN: Algunos componentes de su equipo, como el prefiltro de sedimentos, los filtros de carbón activado granular y las membranas de ósmosis son consumibles y tienen una duración limitada. La duración dependerá de la calidad del agua local y de aspectos puntuales como la turbiedad extrema, las cloraciones altas, el exceso de hierro, etc…

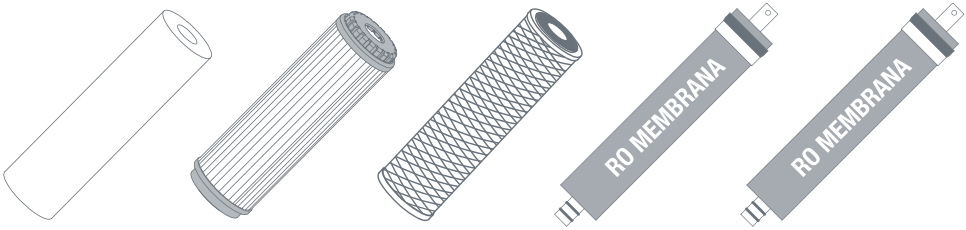
ATENCIÓN: Con objeto de garantizar la calidad del agua suministrada por su equipo, a éste se le deberá realizar un mantenimiento periódico por personal técnico cualificado.

MANTENIMIENTOS RECOMENDADOS POR SU DISTRIBUIDOR OFICIAL DE LA SERIE AQUABIER	
Prefiltro sedimentos:	Máximo 6 meses.
Prefiltros carbón:	Máximo 6 meses.
Membrana ósmosis:	Cada 3 años aprox. en aguas blandas < 15 ºF
Higienización:	Puesta en marcha. Cada 6-12 meses. Cada vez que se acceda a componentes en contacto con agua del equipo o no se haya consumido agua durante más de un mes.
NOTA: La membrana se deberá sustituir si algún compuesto específico supera el límite máximo aconsejable permitido para aguas potables según normativa nacional vigente.	

Un exceso en algún compuesto (cloro total, turbiedad, dureza, etc…) puede provocar una reducción en la vida de filtros y ciertos componentes. Estos mantenimientos son orientativos. Su distribuidor oficial de la serie AQUABIER preverá la duración de los consumibles en función de la calidad de su agua y del consumo previsto.

! **ATENCIÓN: Todos los consumibles se sirven con un embalaje individual especialmente diseñado para garantizar las condiciones higiénicas de almacenamiento y transporte. Extreme las precauciones higiénicas tras extraer los consumibles de su embalaje y durante la manipulación de los distintos conectores y componentes.**

CONSUMIBLES ORIGINALES AQUABIER



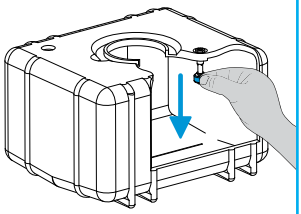
Filtro de sedimentos 5µ	Filtro de carbón GAC	Filtro de carbón BLOCK	Membranas de 180GPD Greenfilter
REF.209200	**REF.213600**	**REF.214000**	**REF.292704**

ATENCIÓN: Antes de desmontar el equipo, prevea todo el material que va a necesitar para realizar las operaciones de mantenimiento (lea el apartado 6 Instalación) y el espacio necesario para ello. Trabaje en un lugar correctamente iluminado, en condiciones higiénicas adecuadas y con espacio suficiente para realizar las operaciones cómodamente.

10.1 Cambio de filtros

1. Proceda tal como muestra los puntos 1 y 2 del apartado 7 Puesta en marcha.

60



2. Despresurice el equipo de ósmosis bajando el interruptor de nivel. **Imagen 61.**

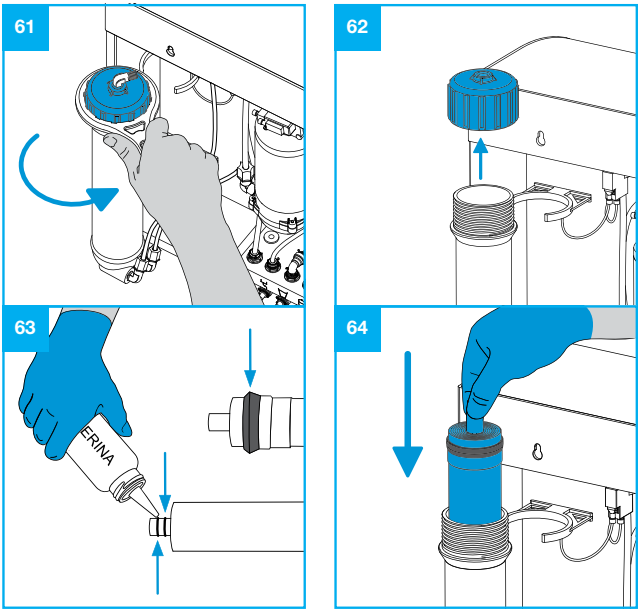
3. Extraiga los cartuchos filtrantes de su embalaje y elimine el film de protección que los recubre para garantizar las condiciones higiénicas que su transporte y manipulación requieren. Depositelos sobre una superficie limpia o sobre papel secante de un solo uso.

ATENCIÓN: Elimine o mantenga fuera del alcance de los niños las bolsas de plástico pues pueden ser un peligro para ellos.

ATENCIÓN: ATENCIÓN: Los filtros del equipo AQUABIER poseen una entrada y salida que no son intercambiables. Para colocar correctamente los filtros asegúrese que están de pie antes de retirar el envoltorio. Antes de desmontar los filtros, preste atención a la configuración original y respétela. En caso de duda, consulte este manual o diríjase al Servicio de Atención Técnica de su distribuidor.

4. Desmonte los vasos portafiltros y extraiga los filtros viejos. Proceda como se describe en los puntos 4, 5, 6, 7 del **apartado 7 Puesta en Marcha.**

5. Reemplace las membranas (si procede). Para ello extraiga las membranas del contenedor portamembranas. Utilice la llave contenedor de membrana (Ref.206601) para desmontar la tapa del mismo y herramienta de uso exclusivo, para extraer la membrana del interior. **Imágenes 61, 62, 63 y 64**.



Monte la nueva membrana tal como se indica en los puntos 8, 9 y 10 del **Apartado 7 Puesta en marcha.**

10.2 Higienización

Se recomienda realizar una higienización durante la puesta en marcha, durante el cambio de filtros periódicos y cada vez que se manipulen los componentes en contacto con el agua tratada. Consulte con su distribuidor para más información.

11. Guía de identificación y resolución de problemas

SÍNTOMA	CAUSA	SOLUCIÓN
1. Fuga exterior al equipo	En el desagüe.	Apretar o reemplazar la conexión.
	En alimentación.	Comprobar llave entrada o sustituirla.
	En tubos de conexión al equipo.	Falta el clip de seguridad (reponerlo), están poco introducidos al conector (introducirlo) o en mal estado (sustituir).
2. Producción nula	No hay suministro de agua.	Esperar a que vuelva el suministro.
	Hay una pérdida interior en le sistema	Buscar el punto de fuga y reparar. Secar el sensor de pérdidas.
	Electroválvula de entrada cerrada.	Comprobar el estado de la bobina. Si es necesario cambiarla.
	Filtro de sedimentos tapado.	Cambiar el filtro de sedimentos.
	Membrana tapada.	Cambio de membrana. Comprobar el estado del restrictor, cambiarlo si está tapado.
	Electroválvula de lavado abierta.	Limpieza o sustitución.
	No hay suministro eléctrico.	Comprobar el suministro eléctrico. Comprobar que el guarda-motor esté en ON.
3. Producción escasa.	Bomba en mal estado.	Comprobar que la bomba genera entre 8 y 9 Kg./cm2 (bar) a la entrada del portamembranas. Si no es así, sustituir el cabezal.
	Llave de alimentación parcialmente cerrada.	Abrirla.
	Prefiltro muy sucio.	Ver caudal de salida del prefiltro y si es el caso, sustituirlo
	Membrana con junta de labio pellizcada.	Si estuviera pellizcada, sustituir la membrana.
	Membrana muy obturada.	Comprobar caudal de producción. Si es muy escaso y hay buena presión, sustituirla.
	Rechazo excesivo.	Regular caudal de rechazo.
4. Producción excesiva.	Portamembranas en mal estado.	Pueden estar comunicados rechazo y producción. Sustituirlo.
	Portamembranas vacío.	Colocar membrana.
	Juntas tóricas en mal estado.	Se comunican producción y rechazo. Sustituir juntas o membrana.
	Conexión de tuberías mal realizada.	Comprobar flujo del sistema.
5. T.D.S. Alto.	Membranas en mal estado.	Comunicados producción y rechazo. Sustituir membrana y/o juntas.
6. Sabor y olor desagradables	Contaminación.	Cambio de filtros, membrana e higienización del sistema.

SÍNTOMA	CAUSA	SOLUCIÓN
7. Color del agua blanquecino	Aire en el sistema.	Esperar. No supone ningún problema. El aspecto ira desapareciendo conforme se elimine el aire en el interior del equipo.
8. El rechazo no corta	Electroválvula de entrada sucia o deteriorada.	Comprobar que con la osmosis desenchufada se para el rechazo. En caso contrario, limpieza o sustitución.
9. El equipo se pone en marcha esporádicamente, sin consumo de agua.	Válvula antirretono en mal estado.	Sustitución.
	Fuga en algún punto del producto o grifo.	Reparar producto o sustituir grifo.
	Presostato de máxima mal regulado o estropeado.	Comprobar regulación y en su caso sustitución.
10. El equipo no se pone en marcha.	No hay suministro de agua.	Comprobar el estado de la llave general y de la entrada del equipo.
	No hay suministro eléctrico.	Comprobar suministro eléctrico general. Comprobar cableado eléctrico. Comprobar el estado y el conexionado correcto de los presostatos. Comprobar el estado del sensor de fugas. Cambiarlo si fuera necesario.
	Guarda motor desconectado.	Verif que el motor, cámbielo si estuviera dañado.
	Interruptor desconectado	Conéctelo.
11. El equipo para y arranca constantemente.	Muy baja presión de entrada. (por debajo de 1,5 bar).	Aumentar la presión de entrada.
	Presostato de minima en mal estado.	Sustituirlo.
	Tarjeta electrónica en mal estado.	Sustituirlo.
	Bobina de electrovalvula de entrada en mal estado.	Sustituirlo.
	Cortocircuito en algún componente o en el cableado.	Detectarlo, corregirlo y/o sustituirlo.
12. La bomba no genera presión, pero funciona.	Bomba en mal estado.	Sustituirla.
	Motor el mal estado.	Sustituirlo.
13. Aquastop no funciona.	Sensor aquastop en mal estado.	Sustitución del sensor y cableado aquastop.

FECHA	TIPO DE SERVICIO	NOMBRE, FIRMA Y SELLO TÉCNICO AUTORIZADO	
/ /	☐ PUESTA EN MARCHA	TÉCNICO	
/ /	☐ MANTENIMIENTO COMPLETO	SELLO	☐ ORDINARIA
/ /	☐ REPARACIÓN		☐ EXTRAORDINARIA
/ /	☐ HIGIENIZACIÓN		
/ /	☐ OTROS		☐ GARANTÍA
/ /	☐ MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO	☐ ORDINARIA
/ /	☐ REPARACIÓN	SELLO	☐ EXTRAORDINARIA
/ /	☐ HIGIENIZACIÓN		
/ /	☐ OTROS		☐ GARANTÍA
/ /	☐ MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO	☐ ORDINARIA
/ /	☐ REPARACIÓN	SELLO	☐ EXTRAORDINARIA
/ /	☐ HIGIENIZACIÓN		
/ /	☐ OTROS		☐ GARANTÍA
/ /	☐ MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO	☐ ORDINARIA
/ /	☐ REPARACIÓN	SELLO	☐ EXTRAORDINARIA
/ /	☐ HIGIENIZACIÓN		
/ /	☐ OTROS		☐ GARANTÍA
/ /	☐ MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO	☐ ORDINARIA
/ /	☐ REPARACIÓN	SELLO	☐ EXTRAORDINARIA
/ /	☐ HIGIENIZACIÓN		
/ /	☐ OTROS		☐ GARANTÍA
/ /	☐ MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO	☐ ORDINARIA
/ /	☐ REPARACIÓN	SELLO	☐ EXTRAORDINARIA
/ /	☐ HIGIENIZACIÓN		
/ /	☐ OTROS		☐ GARANTÍA

FECHA	TIPO DE SERVICIO	NOMBRE, FIRMA Y SELLO TÉCNICO AUTORIZADO	
/ /	☐ PUESTA EN MARCHA	TÉCNICO	
/ /	☐ MANTENIMIENTO COMPLETO	SELLO	☐ ORDINARIA
/ /	☐ REPARACIÓN		☐ EXTRAORDINARIA
/ /	☐ HIGIENIZACIÓN		
/ /	☐ OTROS		☐ GARANTÍA
/ /	☐ MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO	☐ ORDINARIA
/ /	☐ REPARACIÓN	SELLO	☐ EXTRAORDINARIA
/ /	☐ HIGIENIZACIÓN		
/ /	☐ OTROS		☐ GARANTÍA
/ /	☐ MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO	☐ ORDINARIA
/ /	☐ REPARACIÓN	SELLO	☐ EXTRAORDINARIA
/ /	☐ HIGIENIZACIÓN		
/ /	☐ OTROS		☐ GARANTÍA
/ /	☐ MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO	☐ ORDINARIA
/ /	☐ REPARACIÓN	SELLO	☐ EXTRAORDINARIA
/ /	☐ HIGIENIZACIÓN		
/ /	☐ OTROS		☐ GARANTÍA
/ /	☐ MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO	☐ ORDINARIA
/ /	☐ REPARACIÓN	SELLO	☐ EXTRAORDINARIA
/ /	☐ HIGIENIZACIÓN		
/ /	☐ OTROS		☐ GARANTÍA
/ /	☐ MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO	☐ ORDINARIA
/ /	☐ REPARACIÓN	SELLO	☐ EXTRAORDINARIA
/ /	☐ HIGIENIZACIÓN		
/ /	☐ OTROS		☐ GARANTÍA

FECHA	TIPO DE SERVICIO	NOMBRE, FIRMA Y SELLO TÉCNICO AUTORIZADO	
/ /	☐ PUESTA EN MARCHA	TÉCNICO	
/ /	☐ MANTENIMIENTO COMPLETO	SELLO	☐ ORDINARIA
/ /	☐ REPARACIÓN		☐ EXTRAORDINARIA
/ /	☐ HIGIENIZACIÓN		
/ /	☐ OTROS		☐ GARANTÍA
/ /	☐ MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO	☐ ORDINARIA
/ /	☐ REPARACIÓN	SELLO	☐ EXTRAORDINARIA
/ /	☐ HIGIENIZACIÓN		
/ /	☐ OTROS		☐ GARANTÍA
/ /	☐ MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO	☐ ORDINARIA
/ /	☐ REPARACIÓN	SELLO	☐ EXTRAORDINARIA
/ /	☐ HIGIENIZACIÓN		
/ /	☐ OTROS		☐ GARANTÍA
/ /	☐ MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO	☐ ORDINARIA
/ /	☐ REPARACIÓN	SELLO	☐ EXTRAORDINARIA
/ /	☐ HIGIENIZACIÓN		
/ /	☐ OTROS		☐ GARANTÍA
/ /	☐ MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO	☐ ORDINARIA
/ /	☐ REPARACIÓN	SELLO	☐ EXTRAORDINARIA
/ /	☐ HIGIENIZACIÓN		
/ /	☐ OTROS		☐ GARANTÍA
/ /	☐ MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO	☐ ORDINARIA
/ /	☐ REPARACIÓN	SELLO	☐ EXTRAORDINARIA
/ /	☐ HIGIENIZACIÓN		
/ /	☐ OTROS		☐ GARANTÍA

CERTIFICADO DE GARANTÍA SERIE AQUABIER

GARANTÍA DEL EQUIPO DIRIGIDA AL USUARIO FINAL:

El distribuidor garantiza los equipos durante el período de dos años ante cualquier falta de conformidad que se detecte en los mismos tal y como dispone el RD 1/2007 de 16 de noviembre (Texto refundido de la Ley General de Defensa de los Consumidores y usuarios) La garantía comprende la reparación y sustitución de las piezas defectuosas por el personal autorizado por el Distribuidor o el Servicio de Asistencia Técnica Oficial (SAT), en el lugar de la instalación o en sus talleres. Se incluye en la garantía la mano de obra y los gastos de envío que se puedan generar.

IONFILTER queda exonerado de prestar garantía en los casos de piezas sometidas al desgaste natural, falta de mantenimiento, golpes u otras faltas de conformidad que sean consecuencia de un uso indebido del equipo o inadecuado según las condiciones y límites de funcionamiento indicadas por el fabricante del mismo. Asimismo la garantía pierde eficacia en supuestos de mala manipulación y uso de los equipos, o en aquellos casos en los que han sido modificados o reparados por personal ajeno a la empresa distribuidora o SAT oficial. Las piezas sustituidas en garantía quedarán en propiedad de IONFILTER.

IONFILTER responde por la falta de conformidad del equipo cuando ésta se refiera al origen, identidad o idoneidad de los productos, de acuerdo con su naturaleza y finalidad. Teniendo en cuenta las características de los equipos es imprescindible para que la garantía cubra la falta de conformidad, la cumplimentación de las condiciones técnicas de instalación y funcionamiento. La falta de cumplimentación de dichas condiciones puede comportar la ausencia de garantía, teniendo en cuenta la relevancia del destino del equipo y las condiciones y límites de funcionamiento en las que debe operar el mismo.

El distribuidor debe garantizar que el equipo instalado es adecuado para la mejora de la calidad del agua a tratar en particular, según características del equipo y normativa vigente.

El distribuidor debe garantizar la correcta instalación y puesta en marcha del equipo, según lo indicado por el fabricante y normativa vigente y además responderá por la falta de conformidad derivada de una incorrecta aplicación, instalación o puesta en marcha del equipo.

Para cualquier reclamación en garantía es preciso presentar la factura de compra. El plazo de 2 años se computa desde la compra del equipo al distribuidor.

Si durante el período de garantía su equipo presenta algún problema contacte con su distribuidor.

El equipo queda instalado y en funcionamiento de forma satisfactoria para el cliente y para que conste:

*Tratamiento previo al equipo RO:

*Dureza de entrada equipo RO [ºF]:

*TDS de entrada equipo RO [ppm]:

*Presión de entrada equipo RO [bar]:

*TDS Agua producida (Grifo) [ppm]:

***Resultado de la hoja de instalación y puesta en servicio**

☐ CORRECTO.

☐ OTROS:

El propietario del equipo ha sido informado adecuada y claramente del uso, manipulación y mantenimiento que el equipo requiere para garantizar su correcto funcionamiento y la calidad del agua producida. A tal efecto se le ofrece un contrato de mantenimiento.

***Ref. Contrato de mantenimiento**

☐ ACEPTA el contrato de mantenimiento.

☐ NO ACEPTA el contrato de mantenimiento.

En caso de necesitar información, comunicación de avería o mal funcionamiento, solicitud de mantenimiento o intervención de un técnico, lea previamente los apartados de funcionamiento, detección y resolución de problemas de este manual y póngase en contacto con el distribuidor o empresa que le vendió su equipo.

EMPRESA Y/O INSTALADOR AUTORIZADO: (fecha y firma)

S/O

P/N

S/N

NOTA PARA LA EMPRESA Y/O TÉCNICO/INSTALADOR AUTORIZADO:
Los datos marcados con (*) debe cumplimentarlos el técnico instalador.

IONFILTER
Pol. Ind. L'Ametlla Park
C/Aiguafreda 8,
08480 L'Ametlla del Vallès,
Barcelona, Spain
www.ionfIter.com

CE

ilusión + innovación